

PRODUCT CATALOG – MECHANICAL REDRAW ROD

Redraw Rod In Aluminum And Alloys For Engineering Applications (AA STANDARD DESIGNATION)														
ALLOY	CHEMICAL COMPOSITION (max %)									Standard Temper	MECHANICAL PROPERTIES			
	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Other Elements Each Total		Standard Diam. (mm)	UTS (N/mm ²)	E200 (%)	
1050	0.17	0.27	0.02	0.03	0.03	0.03	0.05	0.02	0.03		F	9.5-12.7	95-120	5-15
1100	0.95 Si + Fe		0.05	0.05			0.10	0.05	0.15		F	9.5-12.7	100-130	10
3102	0.40	0.70	0.10	0.05			0.30	0.10	0.05	0.15	F	9.5	75-125	15
3003	0.60	0.70	0.05	1.0			0.10	0.05	0.15		F	9.5	95-125	15
3103	0.35	0.60	0.10	0.90	0.25	0.10	0.10	0.05	0.05	0.15	H	9.5	100-115	20-30
5051	0.30	0.40	0.10	0.20	1.7	0.10	0.10	0.05	0.05	0.15	F	9.5	190-220	12-20
5251	0.30	0.40	0.10	0.10	2.0	0.10	0.10	0.05	0.05	0.15	F	9.5	200-230	12-20
5052	0.25	0.40	0.10	0.01	2.2	0.15	0.10	0.05	0.05	0.15	F (H)	9.5	210-250	12-20
5754	0.20	0.35	0.10	0.15	2.7	0.10	0.10	0.05	0.05	0.15	F (H)	9.5	220-260 (215-240)	12-20 (20-30)
5154A	0.20	0.35	0.10	0.20	3.1	0.10	0.10	0.05	0.05	0.15	F (H)	9.5	230-280 (230-260)	12-20 (20-30)
5082	0.20	0.35	0.10	0.10	4.2	0.10	0.10	0.05	0.05	0.15	F (H)	9.5	270-300 (260-290)	12-20 (20-30)
5056	0.20	0.40	0.10	0.10	4.5	0.10	0.10	0.05	0.05	0.15	F (H)	9.5	280-320 (260-310)	12-20 (20-30)
6060	0.40	0.10	0.05	0.05	0.44	0.05	0.10	0.05	0.05	0.15	T4	9.5	160-190	20-30
6063	0.46	0.32	0.05	0.05	0.49	0.05	0.10	0.05	0.05	0.15	T4	9.5	180-210	20-30
6061	0.45	0.40	0.20	0.15	0.85	0.10	0.10	0.05	0.05	0.15	T4	9.5	210-250	20-30